

Eri toimitusketjutyyppien tieto virtautetaan erilaisiin ratkaisuihin

Otto Alhava

CTO

Flow Technologies

Kustannussäästöpotentiaali

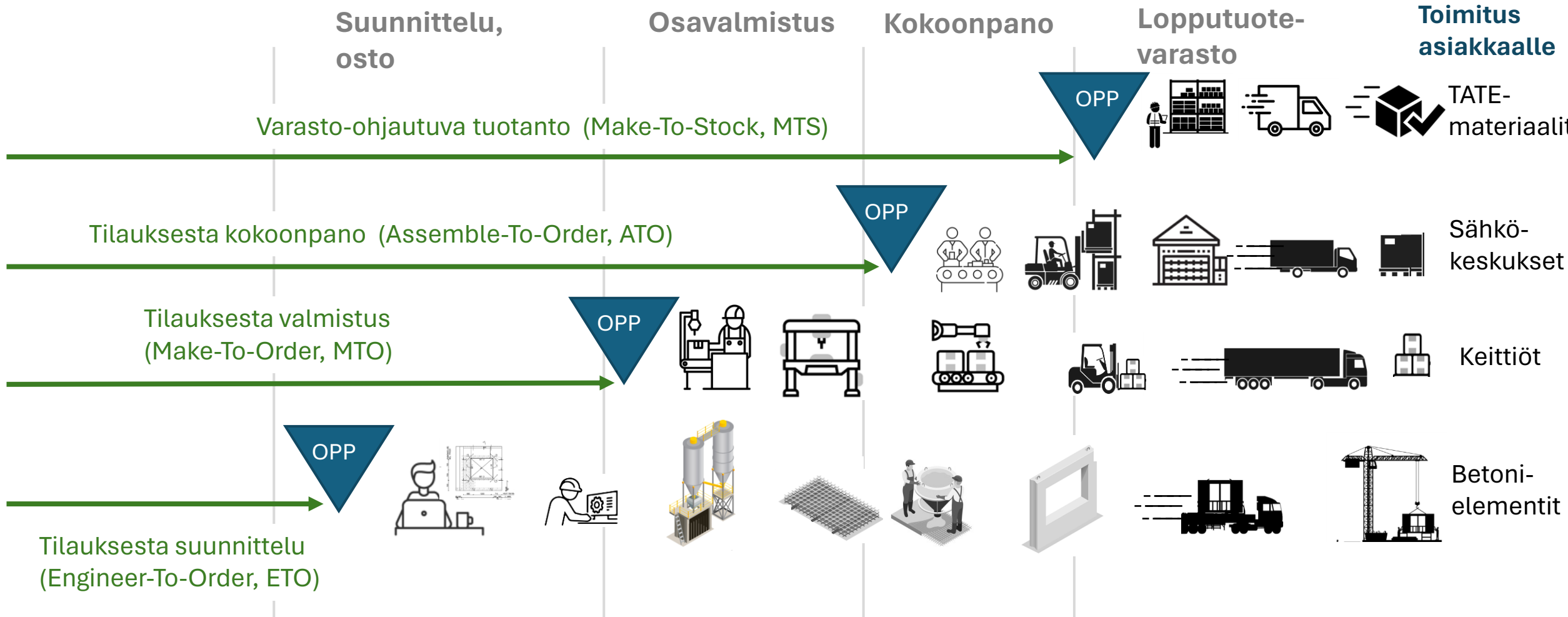
- Yrityksen digitaloushankkeelle tehdyn arvion mukaan Suomen tasolla voidaan kohdentaa **2,7 miljardin euron** edestä työtunteja manuaalisesta tilausten käsittelystä **joka ikinen vuosi** tuottavampiin työtehtäviin.
- Katalogit, tilaukset ja tilausvahvistukset, kattavuus 48,5 %.
- Laskelma ei ota huomioon virheiden selvittelyä ja sähellystä jota manuaalisesta tekemisestä johtuu
- Miksi kopioida tietoa käsin kun järjestelmät voivat tehdä sen puolestamme?

Jos 40 000 ihmistä tekee tiedonsiirtoa manuaalisesti Suomessa vuosittain, niin montako heistä on rakennusalalla?

Missä tämä meillä tapahtuu ja miksi?

Rakennustuotanto kytkee työmaahan neljä eri tyyppistä valmistuslinjaa ja valmistavan teollisuuden tuotantostrategiaa

Haaste digitalisaatiolle: miten yhdistää digitalisaation avulla rakennustuoteteollisuus ja rakentaminen?



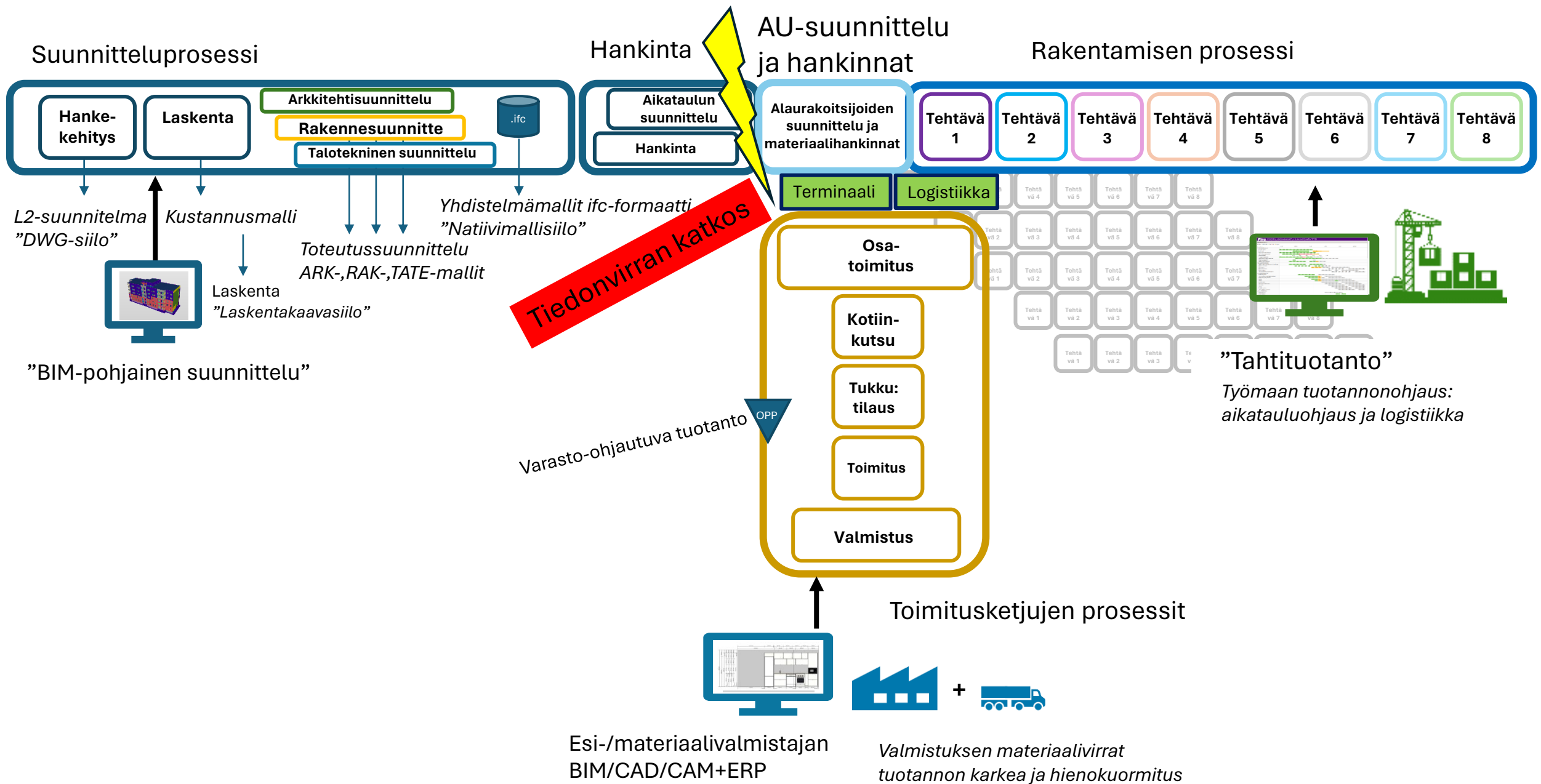
OPP, Order Penetration Point, tilauksen kohdennuspiste

lähde: <https://www.logistiikanmaailma.fi/tuotanto/tilauksen-kohdennuspiste-opp/>

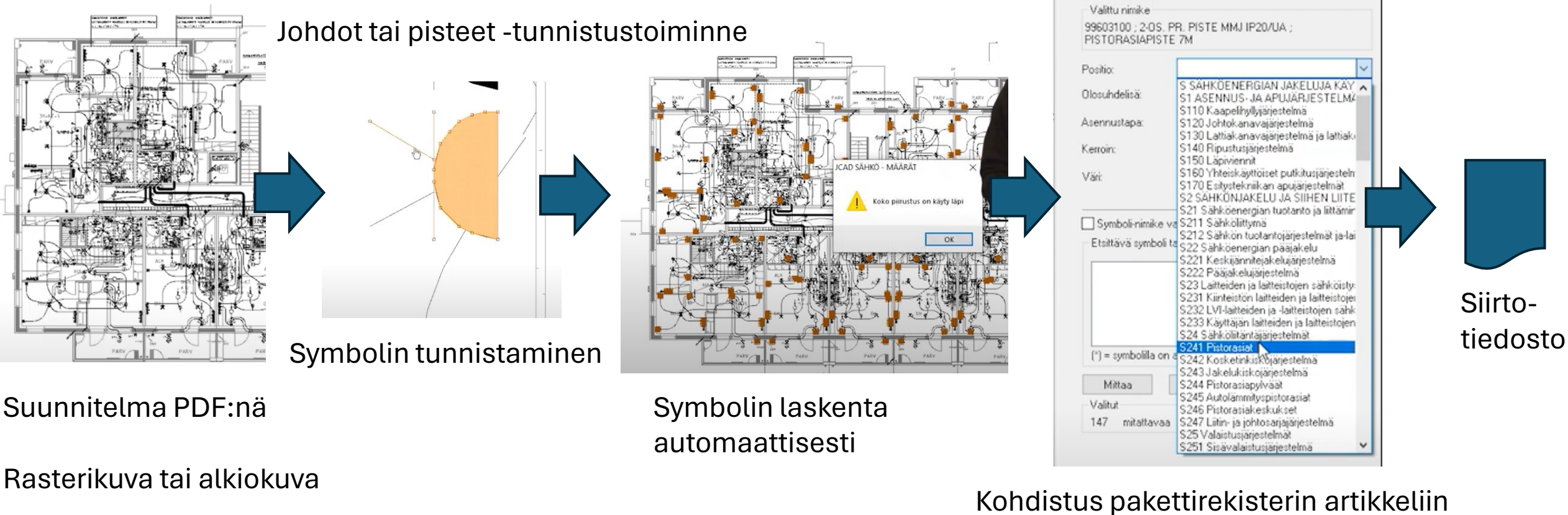
Jokaisella erityyppisellä toimitusketjulla on erilainen suunnittelu-tilaus-toimitustapa

1. Tiedot eri tietomalleissa (ARK, RAK ja TATE)
2. Tietoja käytetään eri tavoin: tilaus toimitusketju koostuu erilaisesta transaktioketjusta
3. Yksikään ei toimi tällä hetkellä digitaalisesti, vaan manuaalisesti
4. Tietovirta katkeaa samaan kohtaan: rakennusalan ja rakennustuoteteollisuuden välille
5. Jokainen toimitusketjutyypin vaatii erilaisen tietoteknisen ratkaisun
6. Saman toimitusketjutyypin tuotteiden toimitusketjut pystytään hallitsemaan samalla logiikalla, samoilla teknisillä ratkaisuilla

Missä tietovirta katkeaa TATE-tuotteissa?



Tietomallien tietojen sijasta käytämme 2D-kuvia

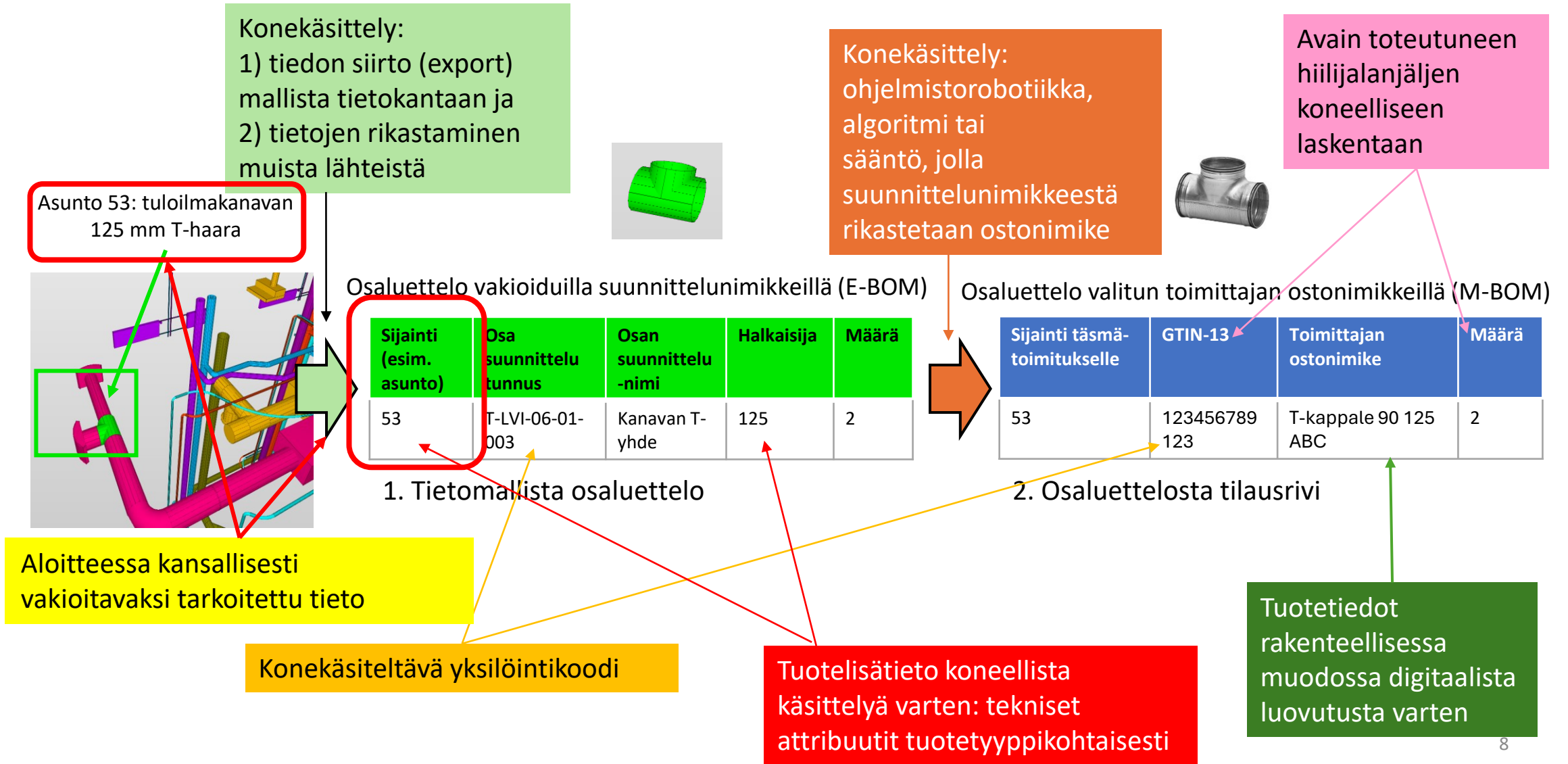


Toisin sanoen: sen sijaan että välittäisimme tietoa (rakenteellisessa muodossa) otamme tiedosta kuvan ja lähetämme sen eteenpäin. Kuvan tulkinta takaisin tiedoksi vie aikaa, maksaa paljon ja tuottaa huonomman tiedon, kuin mitä meillä alun perin oli tietomallissa.

Miten ratkaisemme ongelman TATE:ssa?

Tiedon virtauttaminen työn ja materiaalin virtauttamiseksi

...jonka voi rikastaa tilaukseksi hankintajärjestelmässä (tai data-alustalla) koneellisesti tuotantojärjestelmää varten



Edessämme on loistava, digitalisoitu
tulevaisuus, jonne voimme päästä
vain yhdessä.



Kiitos!